



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 140709W1.SCT

Hersteller: Wolfsgruber GmbH
Rienzfeldweg 6
I - 39031 Bruneck (Südtirol)

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers) Wolfsgruber GmbH
Rienzfeldweg 6
I - 39031 Bruneck (Südtirol)

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011

Ausführungsklasse(n): EXC2 nach EN 1090-2:2011

Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608 bis S355 (1.1, 1.2, 1.4) -> t ≤ 25 mm
Austenit (8) -> t ≤ 25 mm

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum
Florian Wolfsgruber; Stufe B; geb. 21.04.1986

Vertreter
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum
Oswald Moser; Stufe B; geb. 05.08.1968

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.


Gültigkeitsbeginn: 27. Juli 2016 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 24. Juli 2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-140709.SCT gültig jährliche Tätigkeitsüberprüfung der Schweißaufsicht

Laßnitzhöhe, am 24. Oktober 2018


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at